BEST AVAILABLE COPY

Continual process for construction of sub-surface wall sub-divides trench into working trench

Patent number:

DE4440691

Publication date:

1996-06-27

Inventor:

FAHLE WERNER DIPL ING (DE); FORTUNIAK

LOTHAR DIPL ING (DE); HEILMANN MANFRED DR (DE); KRETZSCHMAR HANS-JUERGEN DR (DE); WEIMANN STEFFEN DIPL ING (DE); WULFF KLAUS

DIPL ING (DE)

Applicant:

LAUSITZER BRAUNKOHLE AG (DE); DBI GAS UND

UMWELTTECHNIK GMBH (DE)

Classification:

- international:

E02D19/16; E02D31/00; B09B1/00; E02B3/16;

C09K3/10; C08L91/08

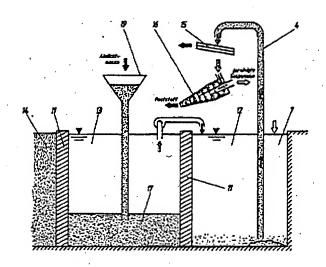
- european:

C09K3/10, E02D19/16

Application number: DE19944440691 19941115 Priority number(s): DE19944440691 19941115

Abstract of DE4440691

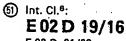
An extended sub-surface wall is constructed in a process used pref. to seal the contents of an open site refuse tip. The novelty is that the wall is constructed in a trench excavated and subdivided into a working trench (12) and a backfill trench (13) filled by a suspension (7) mass creating a seal. The suspension (7) contains a solid and/or liq. sealant, or a number of solid and/or liquid sealants, forming an impermeable layer (9) on the back-fill trench (6) side walls (8) and retained by an impermeable cladding (11). The back-filled (13) suspension (7) may incorporate some of the excavated materials. The material excavated from the working trench (12) is not returned to the working trench but combined with other suitable solid or liq. filling material (17, 18) and returned to the back-fill trench, fine sand having been removed (16).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

[®] Offenlegungsschrift[®] DE 44 40 691 A 1



E 02 D 31/00 B 09 B 1/00 E 02 B 3/16 C 09 K 3/10 C 08 L 91/08



DEUTSCHES PATENTAMT

- (21) Aktenzeichen:
 - eichen: P 44 40 691.6
- 2 Anmeldetag:
- 15. 11. 94
- 43 Offenlegungstag:
- 27. 6.96

(1) Anmelder:

Lausitzer Braunkohle AG (LAUBAG), 01968 Senftenberg, DE; DBI Gas- und Umwelttechnik GmbH, 04347 Leipzig, DE

72 Erfinder: ...

Fahle, Werner, Dipl.-Ing., 03048 Cottbus, DE; Wulff, Klaus, Dipl.-Ing. (FH), 03046 Cottbus, DE; Fortuniak, Lothar, Dipl.-Ing., 03119 Welzow, DE; Weimann, Steffen, Dipl.-Ing. (FH), 02977 Hoyerswerda, DE; Heilmann, Manfred, Dr., 09627 Hilbersdorf, DE; Kretzschmar, Hans-Jürgen, Dr., 09599 Freiberg, DE

(56) Entgegenhaltungen:

DE	38 21 566 C1
DE	42 16 473 A1
DE	41 41 629 A1

	•
DE '	40 08 207 A1
DE ·	39 05 463 A1
/DÉ	37 33 559 A1
DE '	36 34 906 A1
DE	36 26 665 A1
DE	36 06 313 A1
DE-OS	19 02 138
DE-OS	16 34 517
DD	2 50 367 A1
ED	04 05 244 44

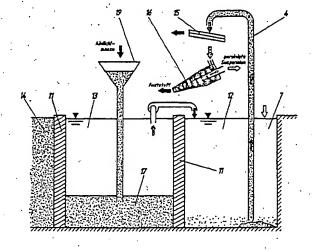
Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- (3) Verfahren und Einrichtung zum kontinuierlichen Herstellen unterirdischer vertikaler Schlitzwände, vorzugsweise zur Abdichtung von Deponien
- (5) Verfahren und Einrichtung zum kontinuierlichen Herstellen unterirdischer vertikeler Schlitzwände, vorzugsweise zur Abdichtung von Deponien.

 Bekannte Verfahren zur Abdichtung von Deponien bzw. schadstoffkontaminierten Bereichen geben keine Sicherheit gegen Fehlstellen in der Dichtwand und damit einer Durchströmung schadstoffhaltiger Medien an diesen Stellen. Aus einer vertikalen Startbohrung oder aus einem Greiferschacht heraus wird mit einem Schlitzgerät kontinuierlich ein Erdschlitz aufgefahren, der ständig mit einer abdichtende Stoffe enthaltenen Suspension gefüllt ist.

Der offene Erdschlitz wird durch gegen Schadstoffe beständige, vollkommen abdichtende, im Erdschlitz verbleibende Absperrelemente in einen Arbeitsabschnitt zur Aufwältigung des Erdschlitzes und in Verfüllabschnitte unterteilt. Der ausgehobene Erdstoff kann völlig ausgehalten oder der abdichtenden Suspension zugemischt werden.

Das Verfahren und die Einrichtung ermöglichen die völlige Isolierung von Deponien und schadstoffkontaminierten Bereichen zum Schutz der umliegenden Bereiche, wobei Insbesondere das Eindringen von Schadstoffen in das Grundwasser verhindert wird.



Beschreibung

Bekannt ist das kontinuierliche Schlitzfräsverfahren. bei dem mit einer an einem Führungspfahl geführten Doppelschneckenhorizontalfräse ein mit einer Tonsuspension gefüllter Erdschlitz hergestellt wird. Der Erdschlitz wird durch den Einbau von Betonelementen in einen Arbeitsraum und Verfüllräume unterteilt.

Nach der Ausbildung der abdichtenden Tonkrusten aushub mit der Suspension direkt in die Verfüllräume verspült und so die Schlitzwand fertiggestellt.

Das Verfahren kommt zur Abriegelung von Grundwasserzuflüssen zu Tagebauen zur Anwendung und ist zur Herstellung von vertikalen Abdichtungen für 15 Schadstoffdeponien nur bedingt geeignet, da die Tonkrusten gegenüber bestimmten Schadstoffen nicht beständig sind.

Ein ebenfalls bekanntes Verfahren zur vertikalen Umschließung von Deponien ist die Herstellung von 20 Schlitzwänden nach der Pfeiler-Abschnitt-Technologie.

Die Herstellung der Schlitzwand erfolgt diskontinuierlich, indem mit einem Greifer oder einer Fräse durch einen verbleibenden Erdpfeiler getrennte Primärschächte bzw. -schlitze abgeteuft werden, die mit einer 25 aushärtenden Suspension gefüllt sind bzw. nachträglich gefüllt werden. Nach einer bestimmten Abbindezeit wird der Erdpfeiler als Sekundarschacht bzw. -schlitz ausgehoben und ebenfalls mit der aushärtenden Suspension verfüllt. Abweichungen beim Abteufen der Schäch- 30 te bzw. Schlitze können dazu führen, daß die gewollte Überschneidung der Schächte bzw. Schlitze nicht immer erreicht wird und die Schlitzwand an diesen Stellen durchlässig bleibt.

In der DE-PS 37 17 885 wird ein Verfahren zur Her- 35 stellung einer Dichtwand beschrieben, bei dem in einen Erdschlitz Materialien in einer trockenen Mischung eingebaut werden.

Das erfolgt in der Weise, daß im mit Stützflüssigkeit gefüllten Schlitz ein an einem Teleskoprohr befestigtes 40 Gehäuse mit einem Kran von der Sohle des Schlitzes zur Geländeoberfläche aufgezogen wird und dabei durch eine Pumpe die trockene Dichtmasse über das Teleskoprohr und das Gehäuse von unten nach obenfortschreitend als Lamelle in den Schlitz eingebracht 45 wird. Dabei soll der Winkel der inneren Reibung der Dichtmasse so gewählt sein, daß die Lamelle an der vertikalen oder geneigten Grenzschicht zur Stützflüssigkeit stabil ist.

Das beschriebene Verfahren hat den entscheidenden 50 Nachteil, daß Dichtstoffe mit kleinerem Winkel der inneren Reibung nicht eingebaut werden können. Außerdem ist es, z. B. bei zu langsamer oder zu schneller Aufwärtsbewegung des Gehäuses, nicht auszuschließen, daß die Grenzschicht der Lamelle ungleichmäßig ausge- 55 bildet wird und die Lamelle an dieser Stelle in den Schlitz ausfließt.

Bei dem Verfahren nach der DE-OS 39 27 933 wird ein Schalungselement in den Schlitz eingebaut und so der Schlitz in Querrichtung unterteilt. Das Schalungs- 60 element wird längs im Erdschlitz versetzt und dabei hinter der Schalwand das Dichtwandmaterial eingebracht. Die Abdichtung zu den Seitenwandungen des Erdschlitzes erfolgt durch die Seitenwände des aus Stahl bestehenden Gehäuses des Schalungselementes. Bei 65 Unebenheiten der Seitenwandungen des Erdschlitzes fließt das Dichtwandmaterial in den unverfüllten Schlitz aus. Weiterhin ist von Nachteil, daß es bei dem beschriebenen Nachsacken des Dichtwandmaterials hinter dem Schalungselement durch Brückenbildung zu Fehlstellen in der Dichtwand kommen kann.

Des weiteren sind Verfahren, wie nach DE-OS 42 16 473 bekannt, bei denen die Abdichtung von Mülldeponien bzw. Bodenkörpern durch Injektionen von flüssigen Abdichtstoffen, wie Montanwachsemulsionen, erfolgt.

Auch werden dabei, wie in der DE-OS 25 44 543 bean den Seitenwandungen des Erdschlitzes wird der Erd- 10 schrieben. Geliermittel enthaltende Wasserglaslösungen eingesetzt. Diese Verfahren weisen den Nachteil auf, daß durch Abweichungen der Bohrungen oder durch eine unzureichende Eindringtiefe des Abdichtstoffes bei wechselnden Bodenschichten oder Steineinlagerungen der Dichtungsschleier Fehlstellen aufweisen kann. Dieses führt später an diesen Stellen zu einer Durchströmung der Dichtwand.

> Der Erfindung liegt das Problem zugrunde, ein Verfahren zu schaffen, mit dem im Erdreich vollkommen geschlossene Wände zur vertikalen Umschließung und Abdichtung von Schadstoffdeponien oder von kontaminierten Bereichen kontinuierlich herzustellen sind. Dabei sollen in vertikaler Schichtung in Längsrichtung der Dichtwand verschiedene Abdichtstoffe eingebracht werden können, die gegen unterschiedliche Schadstoffe beständig sind.

> Das Problem wird dadurch gelöst, indem aus einer vertikalen Startbohrung oder aus einem Greiferschacht heraus mit einem Schlitzgerät kontinuierlich ein Erdschlitz aufgefahren wird. Der Erdschlitz ist ständig mit einer Suspension gefüllt, die einen oder mehrere Abdichtstoffe enthält. Durch Infiltration der Suspension in das umliegende Gebirge bilden sich an den Seitenwandungen des Erdschlitzes abdichtende Schichten.

> Der offene Erdschlitz wird durch gegen die Schadstoffe beständige, vollkommen abdichtende, im Erdschlitz verbleibende Absperrelemente, die mit dem Schlitzgerät oder mit einem Mobilkran eingebaut werden, in einen Arbeitsabschnitt, in dem der Erdschlitz aufgewältigt wird und in zur Verfüllung vorgesehene Abschnitte unterteilt.

> Der bei der Schlitzherstellung ausgehobene Erdstoff wird mit den in der Suspension enthaltenen Abdichtstoffen vermischt und in den hinter dem Arbeitsabschnitt liegenden Abschnitt eingespült. Steine und grobstückiges Material werden ausgehalten. Die Suspension wird aus diesem Abschnitt abgefördert und in einer Entsandungsanlage gereinigt und wieder dem Arbeitsabschnitt zugegeben.

> Verbrauchte Suspension wird durch in einer Mischanlage frisch angerührten Suspension ersetzt.

> In einem anderen Anwendungsfall wird der Erdstoff vollständig ausgehalten.

Aus dem Erdstoff wird unter Zugabe von anderen, abdichtenden festen oder flüssigen Stoffen oder festen und flüssigen Stoffen, in einer zweiten Mischanlage eine abdichtende Masse hergestellt. Es können auch unterschiedliche abdichtende Massen angemischt werden.

Weiterhin kann zusätzlich ein Füllmaterial zur Herstellung der Abdichtmassen verwendet bzw. der Erdstoff ganz durch ein Füllmaterial ersetzt werden.

Die abdichtende Masse bzw. abdichtenden Massen wird bzw. werden in den Abschnitt nach dem Arbeitsabschnitt eingebracht. Die Ausgestaltung der Verfülleinrichtung ermöglicht die Verfüllung in Form einer vertikalen Schichtung bestehend aus unterschiedlichen Abdichtstoffen. Die Schichtung bleibt erhalten. Wenn der Abschnitt vollständig verfüllt ist, bildet er einen fertigen

Schlitzwandabschnitt. Die beim Verfüllen des Abschnittes verdrängte Suspension wird in den Arbeitsabschnitt

Nach dem Einbau des nächsten Absperrelementes wird in der beschriebenen Weise der nächste Schlitzwandabschnitt hergestellt.

Die Erfindung ist vorteilhaft dort anzuwenden, wo die horizontale Ausbreitung von Schadstoffen im Boden aus Deponien oder kontaminierten Bereichen verhindert werden soll. Die Erfindung ermöglicht eine konti- 10 8 Seitenwandung nuierliche und dabei wirtschaftliche Herstellung von geschlossenen unterirdischen vertikalen Schlitzwänden, die gegen unterschiedliche Schadstoffe beständig sind. Dabei sind Fehlstellen sicher auszuschließen.

Die günstigste Anwendung der Erfindung wird in ei- 15 13 Verfüllabschnitt nem Ausführungsbeispiel näher erläutert:

Darin zeigen:

Fig. 1 einen Schnitt durch das Erdreich und das Schlitzgerät in der Seitenansicht beim Greifern des Pilotschachtes,

Fig. 2 einen Schnitt durch das Erdreich in der Längsachse des Erdschlitzes und das Schlitzgerät in der Seitenansicht bei der Herstellung des Erdschlitzes,

Fig. 3 einen Schnitt durch das Erdreich in der Längsachse des Erdschlitzes und das Schlitzgerät in der Sei- 25 23 Kufe tenansicht bei der Erweiterung des Erdschlitzes mit dem Greifer zum Einbau eines Absperrelementes,

Fig. 4 das Verfahrensschema der Dichtwandherstel-

Fig. 5 eine Draufsicht auf die Verfülleinrichtung zum 30 28 Schürze Einbringen verschiedener Abdichtmassen,

Fig. 6 einen Schnitt durch das Erdreich in der Längsachse des Erdschlitzes mit der gleichen Verfülleinrichtung in der Seitenansicht,

Fig. 7 ein Beispiel einer fertiggestellten Dichtwand im 35

Querprofil mit schichtigem Aufbau.

Durch das Schlitzgerät 1 wird mit dem Greifer 2 der Pilotschacht 3 im Erdreich abgeteuft. Aus dem Pilotschacht 3 wird mit dem am Führungspfahl 4 geführten Abbauwerkzeug 5 der Erdschlitz 6 aufgewältigt. Der 40 Erdschlitz 6 ist mit einer Suspension 7 gefüllt.

Die Suspension 7, die einen oder mehrere Abdichtstoffe enthält, stützt den Erdschlitz 6 und bildet an der Seitenwandung 8 des Erdschlitzes 6 die Dichtungsschicht 9 aus. In bestimmten Abständen wird im Erd- 45 schlitz 6 mit dem Greifer 2 eine Erweiterung 10 hergestellt. In die Erweiterung 10 wird mit Hilfe des Schlitzgerätes 1 oder eines Mobilkranes das Absperrelement 11 eingebaut.

Der beim Aufwältigen des Erdschlitzes 6 im Arbeits- 50 abschnitt 12 gelöste Erdstoff wird mit der Suspension 7 durch den Führungspfahl 4 des Schlitzgerätes abgefördert. Der Erdstoff wird durch eine Grobentsandungsanlage 15 und durch eine Feinentsandungsanlage 16 ausgehalten. Die gereinigte Suspension 7 wird wieder dem 55 Arbeitsabschnitt 12 zugegeben. Unter Verwendung des durch die Feinentsandungsanlage 16 ausgehaltenen Erdstoffes werden die Abdichtmassen 17, 18 hergestellt.

Die Abdichtmassen 17,18 werden über die Verfülleinrichtung 19 in den Verfüllabschnitt 13 gepumpt.

Die Verfülleinrichtung 19 besteht aus den Leitungen 20, 21, zwischen denen an den Austrittsöffnungen der Steg 22 angeordnet ist. Der Steg 22 weist oben die Führungen 23, 24 auf. An seinen Enden besitzt der Steg 22 die in vertikaler Ebene schwenkbaren Kufen 25, 26 mit 65 den Schürzen 27, 28. Der Erdschlitz 6 wird von unten nach oben mit den Abdichtmassen 17, 18 verfüllt und so die Dichtwand 14 hergestellt.

Bezugszeichenliste

1 Schlitzgerät

2 Greifer

5 3 Pilotschacht

4 Führungspfahl 5 Abbauwerkzeug

6 Erdschlitz

7 Suspension

9 Dichtungsschicht

10 Erweiterung

11 Absperrelement

12 Arbeitsabschnitt

14 Dichtwand

15 Grobentsandungsanlage

16 Feinentsandungsanlage

17 Abdichtmasse

18 Abdichtmasse

19 Verfülleinrichtung

20 Leitung

21 Leitung

22 Steg

24 Kufe

25 Führung

26 Führung

27 Schürze

Patentansprüche

1. Verfahren zum kontinuierlichen Herstellen von unterirdischen vertikalen Schlitzwänden, vorzugsweise zum Abdichten von Deponien durch Einbringen von abdichtenden Massen, wobei der Erdschlitz mit einer Suspension gefüllt ist und durch eingebaute Absperrwände in einen Arbeitsraum und Verfüllräume unterteilt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Suspension (7) ein fester und/ oder flüssiger Abdichtstoff beigemischt wird oder mehrere feste und/oder flüssige Abdichtstoffe beigemischt werden, die an der Seitenwandung (8) des Erdschlitzes (6) eine Dichtungsschicht (9) ausbilden und der Erdschlitz (6) aus durch gegen Schadstoffe beständige, vollkommen abdichtende, im Erdschlitz (6) verbleibenden Absperrelementen (11) besteht, in einen Arbeitsabschnitt (12) und Verfüllabschnitte (13) unterteilt wird und der bei der Erdschlitzherstellung ausgehobene Erdstoff mit den in der Suspension (7) enthaltenen Abdichtstoffen vermischt und in den hinter dem Arbeitsabschnitt (12) liegenden Verfüllabschnitt (13) eingespült wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der mit der Suspension (7) aus dem Arbeitsabschnitt (12) abgeförderte Erdstoff vollständig ausgehalten wird, die Suspension (7) in einer Feinentsandungsanlage (16) gereinigt und wieder dem Arbeitsabschnitt (12) zugeführt wird und aus dem ausgehaltenen Erdstoff und/oder einem Füllmaterial unter Zugabe von anderen festen und/ oder flüssigen Stoffen die Abdichtmassen (17), (18) hergestellt und in den vorgesehenen Verfüllabschnitt (13) eingebracht werden.

3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Tonsuspension zur Abdichtung eine Montanwachsemulsion von bis zu 5%

beigemischt wird.

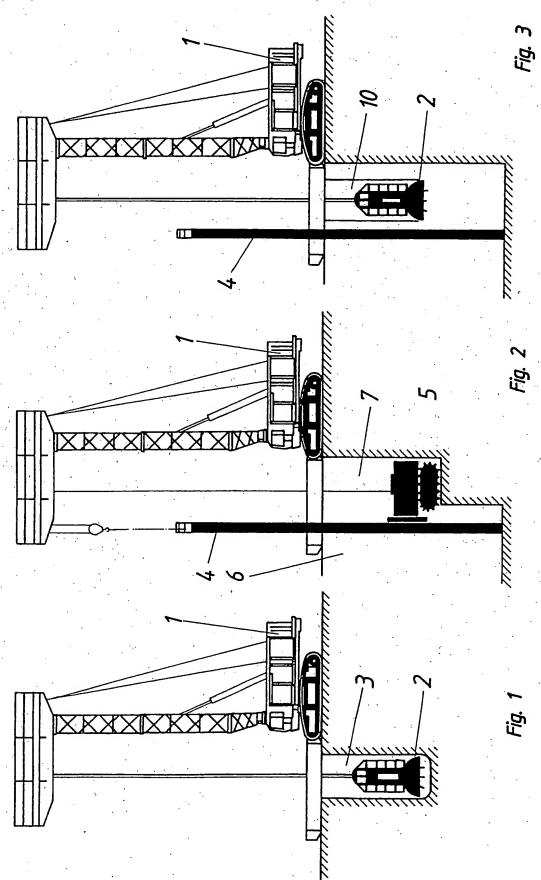
4. Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdichtmassen unter Verwendung von Polymer-Silikat hergestellt werden.
5. Einrichtung zum Einbringen der Abdichtmassen 5 in den Verfüllabschnitt, dadurch gekennzeichnet, daß die Verfülleinrichtung (19) mindestens zwei Leitungen (20), (21) aufweist zwischen deren Austrittsöffnungen mindestens ein Steg (22) angeordnet ist, der oben Führungen (23), (24) besitzt und an 10 dessen Enden in vertikaler Ebene schwenkbare Kufen (25), (26) angeordnet sind, an denen die Schürzen (27), (28) hängen.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: Int. Cl.⁶:

Offenlegungstag:

DE 44 40 691 A1 E 02 D 19/16 27. Juni 1996



Nummer:

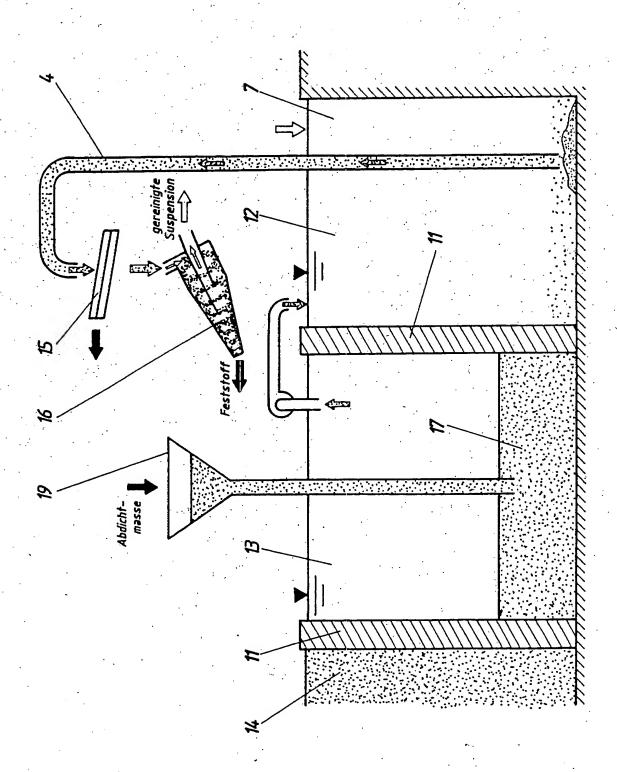
Int. Cl.6:

Offenlegungstag:

DE 44 40 691 A1 E 02 D 19/16

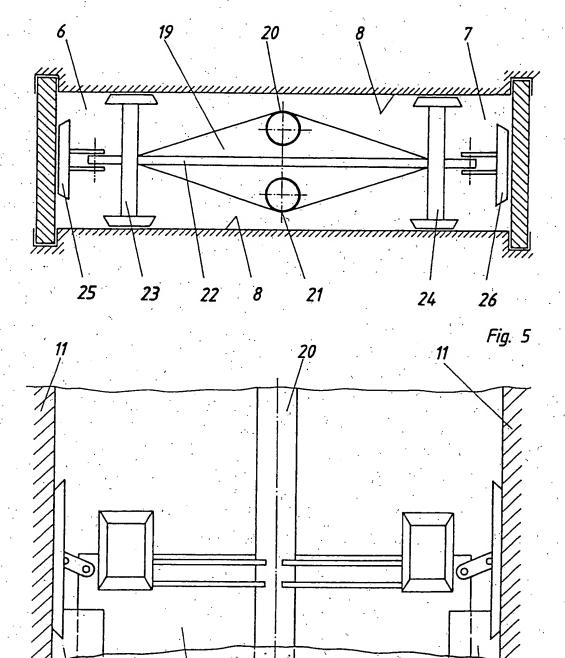
27. Juni 1996

Fig. 4



Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlegungstag:

DE 44 40 691 A1 E 02 D 19/16 27. Juni 1996



24

28

Fig. 6

17

Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlegungstag: DE 44 40 691 A1 F E 02 D 19/16 27. Juni 1996

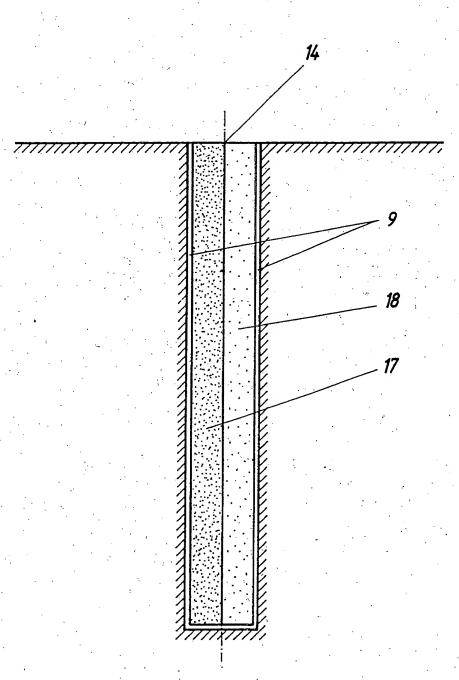


Fig. 7

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.